株式会社サワライズ(製造業)の取り組み事例:デジタル化の可能性検討

パターン①: デジタル化の可能性検討

参加者

企業



社名

株式会社サワライズ

業種

製造業

事業概要

不動産事業 鉄鋼事業

医療事業など

所在地

福岡県福岡市

(都道府県)



くノ 公hロi

参加した チーム名

製造業DXコンサルタント

受講生の概要

チーム人数

スキル・PR

製造業の現場での経験を持つメンバーが、迅速なレスポンスと柔軟な対応をモットーに、製造業のDXをサポートします。



進める中で 工夫したこと

担当者様との関係構築に 力を入れたこと

実施概要

課題内容

製品のトレーサビリティを確保したい

- 完成製品から使用した原料(生産元等)を特定したい
- 顧客からの問い合わせ時に対応できるようにしたい



実施した検討内容

生産工程から課題を整理し、ヒアリングを実施・打ち手の検討

- 目的に対し現状の生産工程から課題の細分化を実施
- 採用中システムや、使用可能ツール・ネットワークについてヒアリング
- 課題に対する現状の取り組みをヒアリング



検討の成果

トレーサビリティ確保のための手順を提案

- 工程の改善箇所とデータ加工方法を提案
- 目的達成後の将来的なデータ分析構想について提案

株式会社サワライズ(製造業)の取り組み事例:デジタル化の可能性検討

パターン①: デジタル化の可能性検討

実施内容の詳細

目的に対し現状の生産工程から課題の細分化を実施

- 現状の生産工程を提供いただいたフロー図と動画データの両方から調査
- 質問リストを活用し目的に対し効果的かつ解決可能な 課題を選定
- 選定した課題から解決すべき問題を定義した

採用中システムや、使用可能ツール・ネットワークについてヒアリング

- 現状活用および追加可能な資源をシステム・ITツール・ネットワークそれぞれの観点からヒアリング
- 使用可能なツールとプログラミングによる実施例を提案し、具体的 な課題解決のイメージを持っていただいた

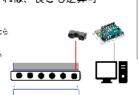


センサーが反応している時間を測定 →移動速度が分かれば、長さも逆算可

・センサーが反応し始めたら - 時間計測を開始します。

・センサーが反応しなくなったら 時間計測を終了し、 PC ヘデータを送信します。

・サンブルブログラムのデモを お見せします。



成果

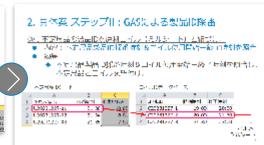
工程の改善箇所とデータ加工方法を提案

工程の改善箇所を提案

ITツールを使用したデータ加工



原料との紐づけ方法の提案



目的達成後の将来的なデータ分析構想について提案



