

37 株式会社藤田ワークス

レーザー加工設備を導入し、これまで外注していた切削加工から自社でのレーザー加工の受注を可能とする。自社加工を行うことで、顧客に対し新たな加工法の提案等を行い、販路拡大に繋げていく。

レーザー加工 # 鉄道車両 # 電解槽 # 高度精密板金

現状

金属製品製造業

高精度精密板金の技術を持ち、少量多品種の板金部品製造事業を行ってきた。

自社の売り上げの中で半導体製造関連事業が多く占めていたが、コロナの影響で新たな営業先への訪問ができなくなる等の影響を受けたため、リスク回避の点から他事業でも売り上げを伸ばしていく必要性を感じていた。

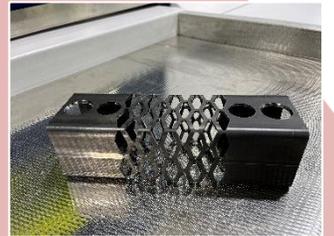
成長イメージ

金属製品製造業（レーザー加工）

これまで切削加工の技術を有しておらず、鉄道車両事業に関しては外注していたが、パイプ用レーザー加工設備を導入することで自社加工が可能となり、半導体製造関連事業で培ってきた±0.1mmの正確性を武器に受注拡大に繋げる。また、電解槽事業に必要な部品についてもレーザー加工が可能となったため、顧客に対し新たな加工法の技術的提案を行っていく。併せて昨今の物価高騰の社会情勢を鑑み、社員の生活を守り、従業員確保を図るため賃上げを実施する。



↑パイプ用レーザー加工設備



レーザー加工を施したパイプ→

VOICE

昨今の物価高騰を鑑み、補助金を活用する前から賃上げは検討していたため良い機会となった。

POINT

事業計画書の作成では専門知識がなくても記述内容が理解しやすくなるように図なども用いるよう工夫した。

会社概要

代表者：藤田 幸二 / 住所：鹿児島県霧島市国分上野原テクノパーク12-18
資本金：1,000万円 / 従業員数：112人 / TEL：0995-46-6100
Mail：info@fujitaworks.com / HP：https://fujitaworks.com/