

鳥栖キューピー全員参加の省エネ活動



鳥栖キューピー株式会社



1

会社概況

2

全員参加の省エネ

3

改善事例



1

会社概況

2

全員参加の省エネ

3

改善事例

はじめに

キューピーグループの理念

社 是

楽 業 偕 悦

社 訓

- 道義を重んずること
- 創意工夫に努めること
- 親を大切にすること



創業1919年



なかしま どういちろう

創始者 **中島 董一郎**

日本人の食文化を向上させる
パイオニア精神のもと
心を込めることのできる仕事を

社名 : 鳥栖キューピー株式会社
操業 : 1964年2月 60年目
創立 : 2001年7月 分社化23年目
従業員 : 175名
生産量 : 10,500 t
指定区分 : 第2種エネルギー管理指定工場
(22年度原油換算 2,131kL)



ベビーフードの心 (品質の原点)
“親の気持ちでものづくり”
「一番大切な人に安心して
食べて頂く」



鳥栖地区グループ事業所（6事業所）



鳥栖地区・従業員合計852名



1

会社概況

2

全員参加の省エネ

3

改善事例



1

会社概況

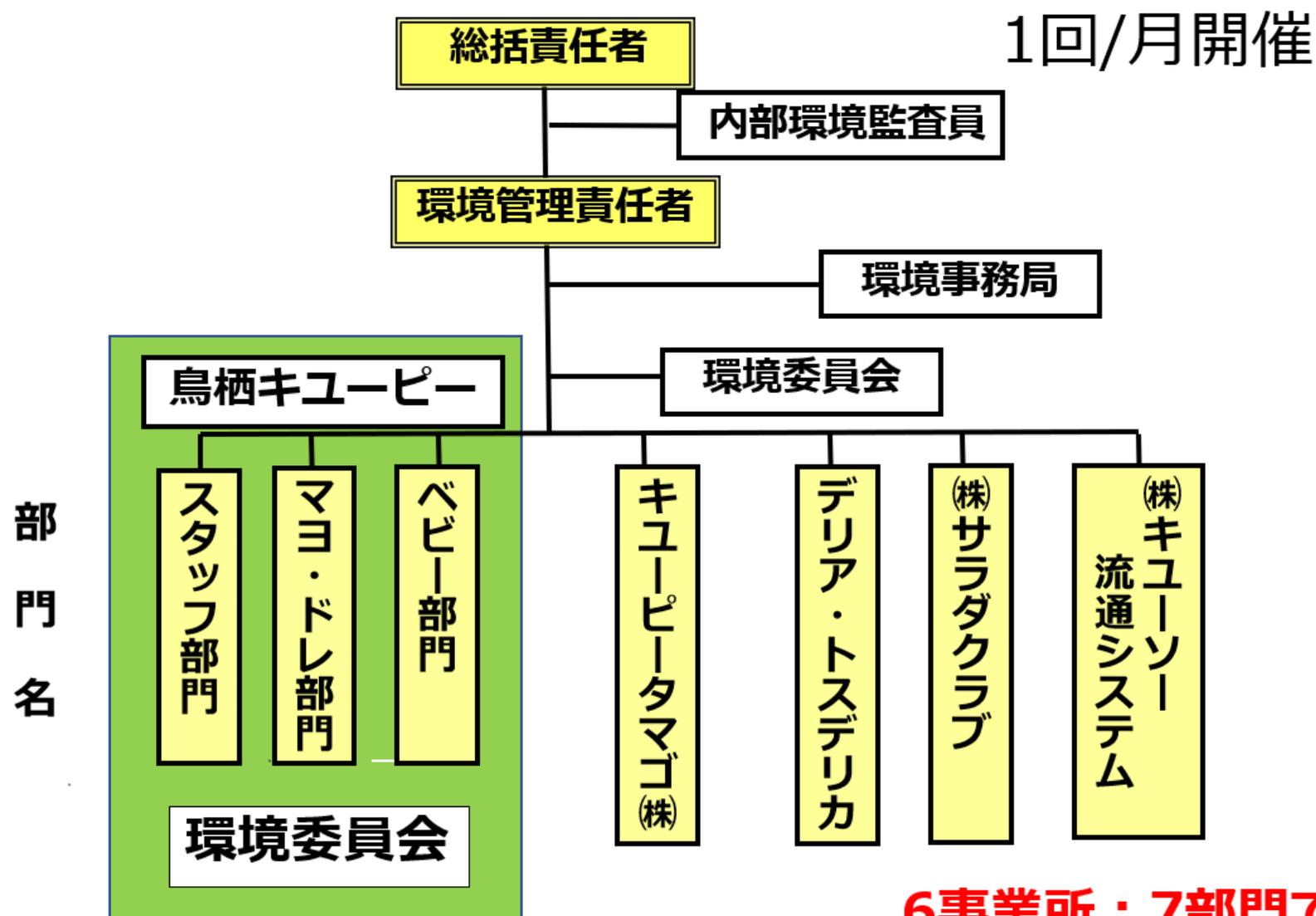
2

全員参加の省エネ

3

改善事例

鳥栖地区環境保全活動推進 組織図

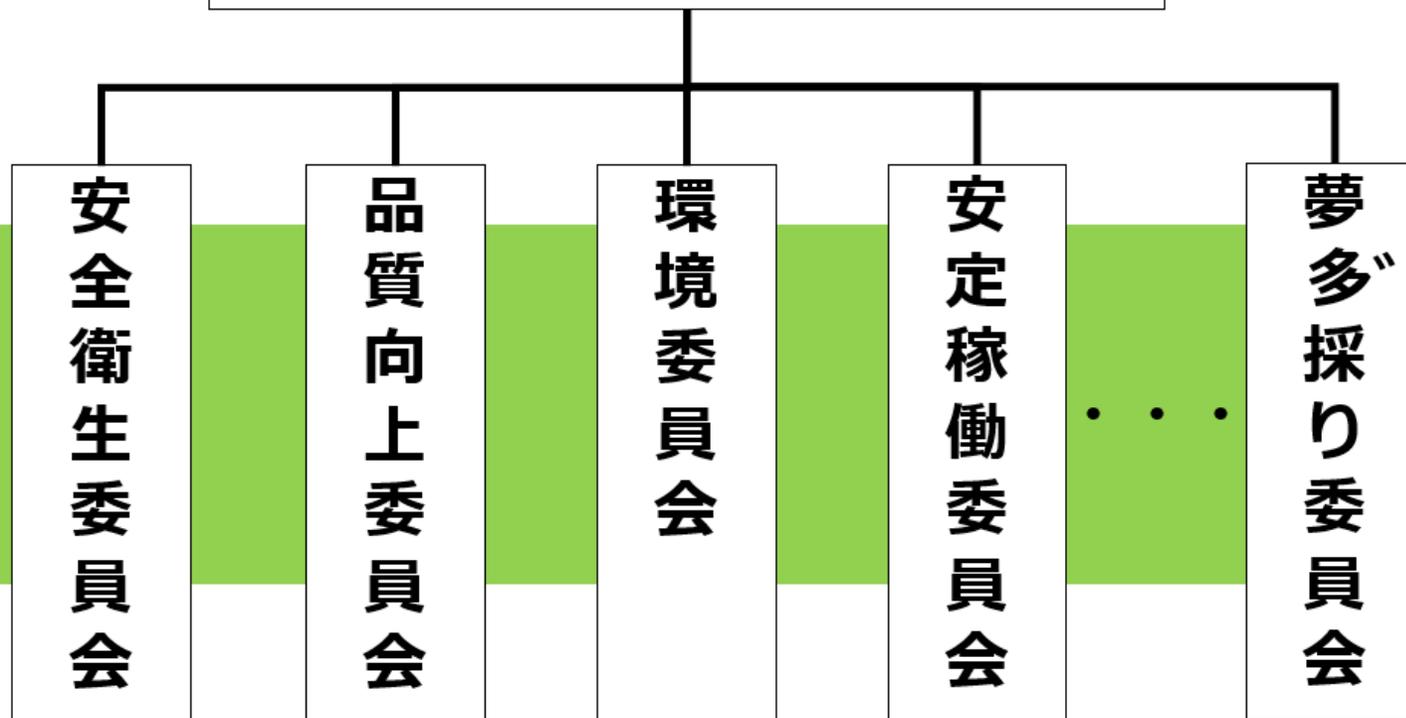


6事業所：7部門で構成

● 全員参加できる委員会組織

※委員会組織 12委員会（組織）

鳥栖キューピー委員会組織



全員参加



委員会風景

- ・プロジェクトチーム
- ・重要課題チーム
- ・夢多〴〵採り活動

横串展開

全員参加の改善（夢多〴〵採り）活動で委員会の横串展開

む だ と り

『夢多〃採り』とは

夢を多く採る

「無駄」を取るでなく「夢」を多く採る品質向上活動



- ・小さな改善も大切に
- ・全員参加にこだわる
- ・誰もが挑戦できる風土づくり



1人の100歩より100人の1歩

● 改善ツール：夢多採りシート

▲	鳥栖キューピー 改善シート	▼	工程	商品カテゴリ	大分類	小分類	付随効果①	付随効果②	品質相談者	品質の評価	展開元	展開No.	
0854			運搬	業務用マヨネ	社会性	もったいない	省エネ	動作改善	職場係長	その他			
<small>※ 氏名は①担当者マスタから選択 ②手入力（予測変換機能付）で空白なしで記入してください</small>													
改善テーマ	ピロ-1.5Kgライン製品搬送コンベアーラインの省エネ					作成者	担当者挿入		評価	+	定量	=	ポイント合計
						000	チーム力		2	+	1	=	3
<small>※自職場を選択して下さい ※改善対象箇所を選択して下さい</small>													
職場	生産技術課	ライン	ピロ			作成日	挑戦		3	+	3	=	15/20点
						2023/7/7	展開性		4	+	5	=	合計点数
協力職場													
気付いた人	000	改善メンバー					改善創出時間(分/月)	改善金額(円/月)		かかった費用(円)			
								4,800		0			



問題はなにか
問題内容 & 潜在
 当日のライン管理者が搬送コンベアーがライン停止しているところも動作し続けている

改善効果
文字数 162 / 255
 コンベアー上に製品が流れていない時にコンベアーが停止するようになった

どうおこなったか
改善内容 稼働停止タイ
 稼働停止タイマー取付した

上司コメント
コメント (品質への省エネに繋がります)
 改善ありがとう！見えにくい所が自動的に止まり、省エネにつながりました
 他のラインにも展開出来ればお願いします

全工場の共通ツールで誰でも知る事ができる

● 活動の達成度をみんなで楽しむ



活動進捗ボード

- ・ 職場間の進捗状況を掲示
- ・ 楽しみながら確認
- ・ がんばりを見える化

● 職場代表改善を決めて表彰



夢多”採り選挙

- ・ 職場代表を選出し工場全体で投票
- ・ 上位3賞は全体朝礼で表彰

職場の一体感が生まれ、個人の成長につながる

省エネの実践

- **現状の分析**
- 過去データの分析
- 外部との協働

設備投資

- **投資計画作成**
- 仕様選定・工事調整
- 実践・効果の確認

運用改善

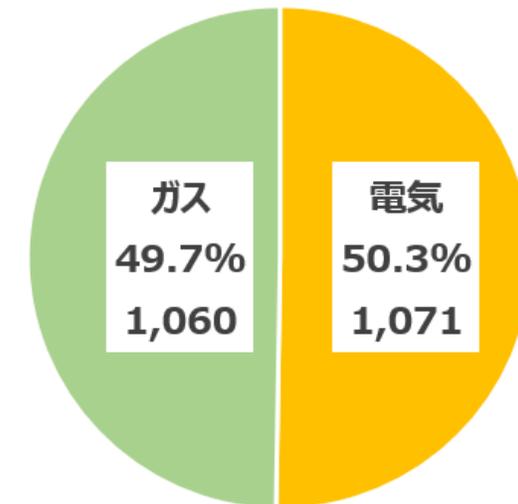
- **全員参加のしくみ**
- 改善活動（夢多〃採り活動）
- 褒賞制度の見直し

エネルギー使用状況推移

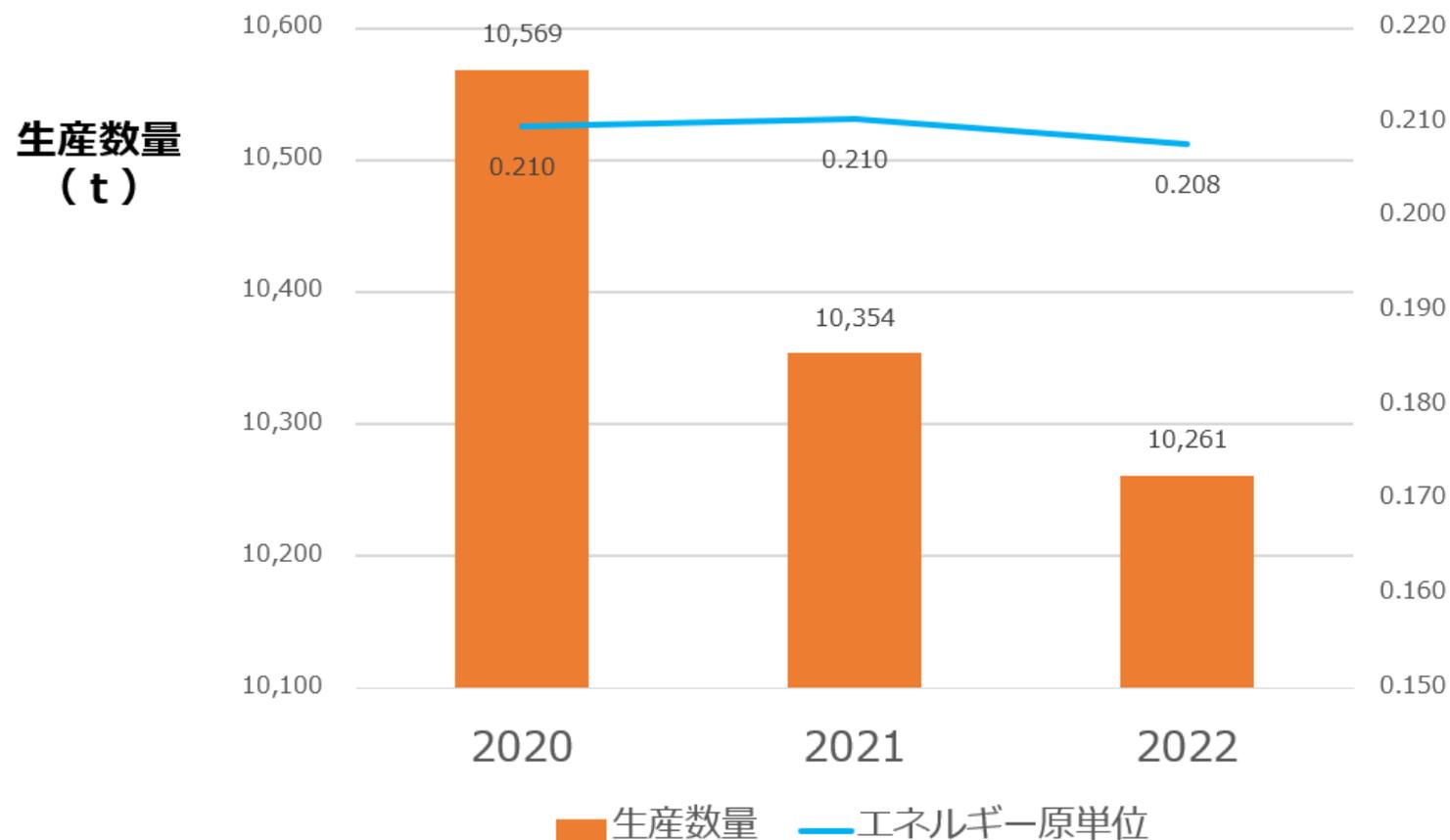
年度	2020	2021	2022
生産数量	10,569	10,354	10,261
エネルギー原単位	0.210	0.210	0.208
原油換算値	2,215	2,178	2,131

2022年度エネルギー使用割合2,131KL

t
kl/ t
kl



エネルギー原単位の推移



年度	省エネ項目	年間削減効果	原油換算 (kl)
2020年	コンプレッサー更新 空調機更新	19,800kWh 21,902kWh	▲10.7
2021年	コンプレッサー更新	39,600kWh	▲10.2
2022年	LED照明更新 コンプレッサー更新 空調機更新 ピンチ式トラップ導入	24,775kWh 8,747kWh 1,147kWh 9,000m ³	▲19.3
2023年	LED照明更新 トランス統合	46,972kWh 18,000kWh	▲16.7



1

会社概況

2

全員参加の省エネ

3

改善事例



1

会社概況

2

全員参加の省エネ

3

改善事例

省エネのしくみ

- **九州電力様と協働で現状把握**
現場を巡回し機器を使用しての調査
- **省エネパトロール**
休日にも確認、従業員の意識向上
- **夢多”採り活動、賞賛のしくみ**
従業員が選出毎月朝礼で表彰
年間改善件数 1,405件



敷地内調査



省エネ巡回



毎月表彰実施

がばい省エネ大賞
ベビーフィラー係
横型レトルト殺菌機の保温

もったいなか大賞
ベビーフィラー係
すまいるラインのサンプリング数の削減

ガス削減

CO2削減 42.1 t
原油換算 24.0kl

● レトルト殺菌機保温

殺菌チームが自前で実施、自分の設備を守る

効果

ガス削減 : 5.7kl CO2 : 4.2t
電気削減 : 7.9kl CO2 : 17.4t

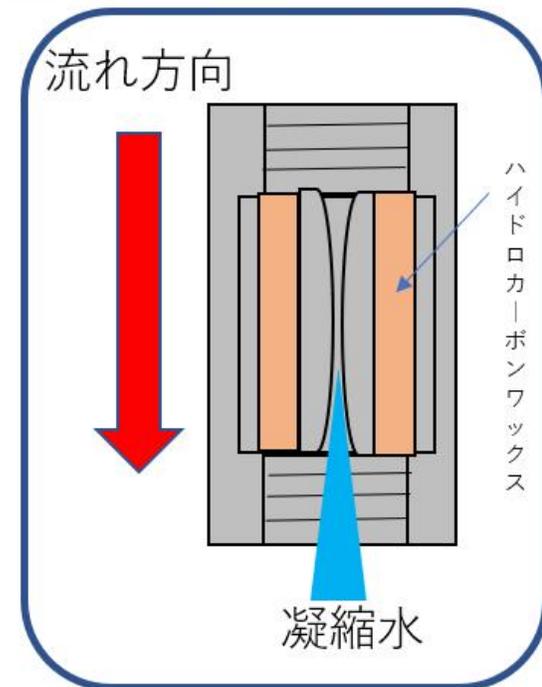
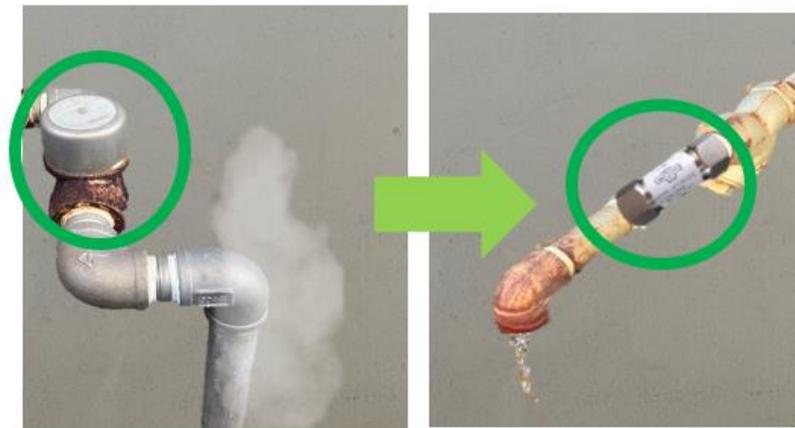


● ピンチ式トラップへ変更 10台

省エネ効果あるものへ交換

効果

ガス削減 : 10.4kl CO2 : 20.5t



電力削減

CO2削減 31.9 t
原油換算 14.5kl

● 最新のLED変更

最新機種への見直し

効果

327台最新LEDへ変更 消費電力 4.2%
電力削減 10.5kl CO2 23.1t



更新前	更新後
2灯式LED	1灯式LED
消費電力 74W/h	消費電力 42.8W/h
光束 6,300lm	光束 8,000lm

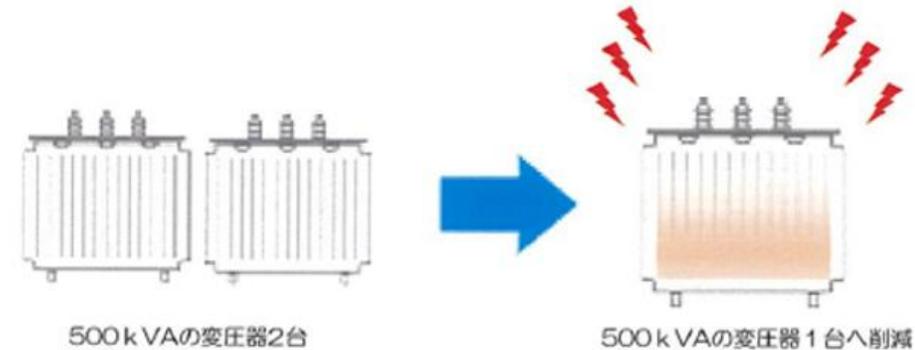
- ・消費電力削減42%削減42.8W
- ・明るさ20%UP8,000lm

● トランス統合

現状に合わせて統合

効果

500kVAのトランス2台を1台へ統合
電力削減 4.0kl CO2 8.8t



生産の変化に合わせてトランスの見直し

感謝し認め合う事で仕事楽しくなる



楽しみながら みんなで省エネ



ご清聴ありがとうございました